

Puntlasboren, HSS M35 5% Cobalt gelegeerd, blank, DIN1412e kop

Spot weld drills, HSS M35 5% Cobalt alloy, bright, DIN1412e head



Art. Nr.	D	L
AJ000600	6,0	66
AJ000700	7,0	74
AJ000800	8,0	79
AJ001000	10,0	89

**Uitvoering**

DIN 1897, rechtssnijdend, type N, korte uitvoering, kop volgens DIN1412e, geslepen, M35 staal, 5% cobalt gelegeerd, blank.

**Toepassing**

HSS Cobalt 5% puntlasboren zijn vervaardigd uit hoogwaardig gelegeerd sneldraaistaal. Door het toevoegen van Cobalt wordt een zeer hoge hardheid bereikt om moeilijk te verspanen staalsoorten aan te kunnen. Door het volledig slijpen tijdens het productieproces ontstaat een zeer scherpe boor met een hoge precisie. De nauwkeurige splitpoint aanslijping zorgt ervoor dat de boor zelf centreert en zonder vibratie de gewenste gaten maakt. Hierdoor hebben de boren in combinatie met snijolie een zeer lange levensduur. Zeer geschikt voor (uit)boren van puntlassen.

**Type**

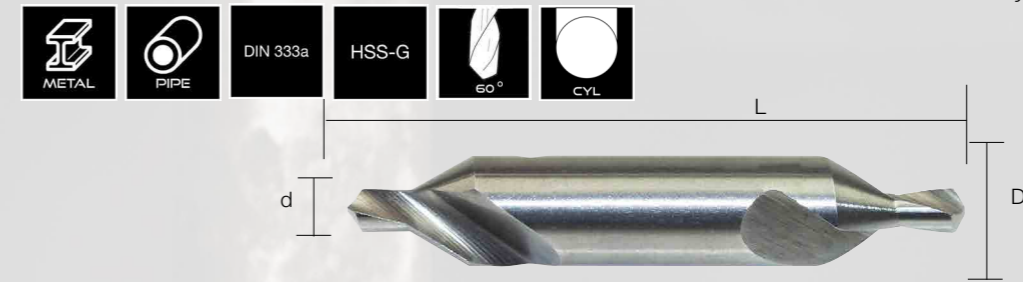
DIN 1897, right hand, type N, short series, cutting head according DIN1412e, fully ground, M35 steel, 5% cobalt alloy, bright.

**Application**

HSS Cobalt 5% metal drills are made from alloyed high speed steel. With adding Cobalt the drills gets an extremely high hardness which enables them to cut in steel types which are difficult to cut. Full grinding during the production process results in a very sharp drill with high precision. The accurate splitpoint ensures it is self-centering and will make the holes without vibration. In combination with cutting oil this will result in a very long tool life. Very suitable for cutting spot welds.

Centreerboren, DIN 333a, HSS Geslepen, blank

Center drills, DIN 333a, HSS Fully ground, bright



Art. Nr.	d	D	L
AC000100	1,00	3,15	31,5
AC000160	1,60	4	35,5
AC000200	2,00	5	40
AC000250	2,50	6	45
AC000315	3,15	8	50
AC000400	4,00	10	56
AC000500	5,00	12,5	63
AC000630	6,30	16	71

**Uitvoering**

DIN 333a, rechtssnijdend, 60° snijhoek, geslepen, blank.

**Toepassing**

HSS Geslepen centreerboren zijn vervaardigd uit hoogwaardig sneldraaistaal. Door het volledig slijpen tijdens het productieproces ontstaat een zeer scherpe boor met een hoge precisie. De nauwkeurige splitpoint aanslijping zorgt ervoor dat de boor zelf centreert en zonder vibratie de gewenste gaten maakt. Hierdoor hebben de boren in combinatie met snijolie een zeer lange levensduur. Zeer geschikt om te gebruiken in ongelegeerde staalsoorten zoals plaatstaal, constructiestaal en gietijzer.

**Type**

DIN 333a, right hand, 60° cutting edge, fully ground, bright.

**Application**

HSS Fully Ground center drills are made from high speed steel. Full grinding during the production process results in a very sharp drill with high precision. The accurate splitpoint ensures it is self-centering and will make the holes without vibration. In combination with cutting oil this will result in a very long tool life. Very suitable to use in unalloyed steels such as sheet steel, construction steel and cast iron.