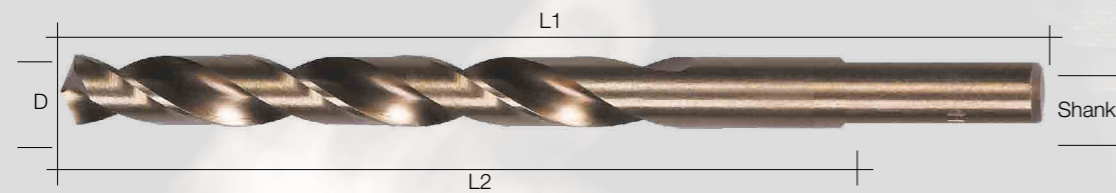


Spiraalboren, DIN 338 afgedraaid, HSS M35 5% Cobalt gelegeerd, amber, 135°

Spiral twist drills, DIN 338 reduced, HSS M35 5% Cobalt, amber, 135°



Art. Nr.	D	L2	L1	Shank
AD910135	13,50	108	160	10
AD910140	14,00	108	160	10
AD910145	14,50	114	169	10
AD910150	15,00	114	169	10
AD910155	15,50	120	178	10
AD910160	16,00	120	178	10

Uitvoering

DIN 338, rechtssnijdend, type N, 135° snijhoek, rolgewalst, amber, afgedraaid op 10 mm.

Toepassing

HSS M36 5% cobalt metaalboren zijn vervaardigd uit sneldraaistaal en hebben als sterke eigenschap dat ze een hoge taaiheid hebben. Zeer geschikt om te gebruiken in ongelegeerde staalsoorten zoals plaatstaal, constructiestaal en gietijzer.

Type

DIN 338, right hand, type N, 118° cutting edge, roll forged, black, reduced to 10 mm.

Application

HSS Cobalt 5% metal drills are made from alloyed high speed steel. With adding Cobalt the drills gets an extremely high hardness which enables them to cut in steel types which are difficult to cut. Full grinding during the production process results in a very sharp drill with high precision. The accurate splitpoint ensures it is self-centering and will make the holes without vibration. In combination with cutting oil this will result in a very long tool life. Very suitable to use in alloyed steels and steels which are difficult to cut such as stainless steel (inox).

Uitvoering

DIN 338, rechtssnijdend, type N, 135° snijhoek, rolgewalst, amber, afgedraaid op 13 mm.

Toepassing

HSS M35 5% cobalt metaalboren zijn vervaardigd uit sneldraaistaal en hebben als sterke eigenschap dat ze een hoge taaiheid hebben. Zeer geschikt om te gebruiken in ongelegeerde staalsoorten zoals plaatstaal, constructiestaal en gietijzer.

Type

DIN 338, right hand, type N, 118° cutting edge, roll forged, black, reduced to 13 mm.

Application

HSS Cobalt 5% metal drills are made from alloyed high speed steel. With adding Cobalt the drills gets an extremely high hardness which enables them to cut in steel types which are difficult to cut. Full grinding during the production process results in a very sharp drill with high precision. The accurate splitpoint ensures it is self-centering and will make the holes without vibration. In combination with cutting oil this will result in a very long tool life. Very suitable to use in alloyed steels and steels which are difficult to cut such as stainless steel (inox).

Art. Nr.	D	L2	L1	Shank
AD913165	16,50	125	185	13
AD913170	17,00	125	185	13
AD913175	17,50	130	195	13
AD913180	18,00	130	195	13
AD913185	18,50	135	200	13
AD913190	19,00	135	200	13
AD913195	19,50	140	205	13
AD913200	20,00	140	205	13

Spiraalboren, DIN 338 TL, HSS M35 5% Cobalt gelegeerd, blank, 130°

Spiral twist drills, DIN 338 TL, HSS M35 5% Cobalt alloy, bright, 130° with splitpoint



Uitvoering

DIN 338, rechtssnijdend, TL parabolische spiraal, 130° snijhoek met splitpoint, geslepen, M35 staal, 5% cobalt gelegeerd, blank.

Toepassing

HSS Cobalt 5% metaalboren zijn vervaardigd uit hoogwaardig gelegeerd sneldraaistaal. Door het toevoegen van Cobalt wordt een zeer hoge hardheid bereikt om moeilijk te verspanen staalsoorten aan te kunnen. Door het volledig slijpen tijdens het productieproces ontstaat een zeer scherpe boor met een hoge precisie. De nauwkeurige splitpoint aanslijping zorgt ervoor dat de boor zelf centreert en zonder vibratie de gewenste gaten maakt. Door de speciale parabolische TL-spiraal worden de spanen makkelijker afgevoerd. Hierdoor hebben de boren in combinatie met snijolie een zeer lange levensduur. Zeer geschikt om te gebruiken in gelegeerde staalsoorten en moeilijk te verspanen staalsoorten zoals roestvaststaal. Door de TL-spiraal ook zeer geschikt voor het boren in hardwoodsoorten zoals Azobé en Bankirai.

Type

DIN 338, right hand, TL parabolic flute, 130° cutting edge with splitpoint, fully ground, M35 steel, 5% cobalt alloy, bright.

Application

HSS Cobalt 5% metal drills are made from alloyed high speed steel. With adding Cobalt the drills gets an extremely high hardness which enables them to cut in steel types which are difficult to cut. Full grinding during the production process results in a very sharp drill with high precision. The accurate splitpoint ensures it is self-centering and will make the holes without vibration. The specially designed parabolic TL flute ensures an easy chip removal. In combination with cutting oil this will result in a very long tool life. Very suitable to use in alloyed steels and steels which are difficult to cut such as stainless steel (inox). Because of the TL flute also very suitable to use in hard wood types like Azobé and Bankirai.

Art. Nr.	D	L2	L1
AW000300	3,0	33	61
AW000350	3,5	39	70
AW000400	4,0	43	75
AW000450	4,5	47	80
AW000500	5,0	52	86
AW000550	5,5	57	93
AW000600	6,0	57	93
AW000650	6,5	63	101
AW000700	7,0	69	109
AW000750	7,5	69	109
AW000800	8,0	75	117
AW000850	8,5	75	117
AW000900	9,0	81	125
AW000950	9,5	81	125
AW001000	10,0	87	133
AW001050	10,5	87	133
AW001100	11,0	94	142
AW001150	11,5	94	142
AW001200	12,0	101	151
AW001250	12,5	101	151
AW001300	13,0	101	151